

DESCRIPCIÓN

RECMASTIC 870 HSHB, pintura de recubrimiento de altos sólidos a base de resinas Epoxi Poliamida Amina, alcanza altos espesores con excelente humectación y muy buena adhesión. Puede actuar como auto imprimante y su acabado es Semi Brillante. Posee muy buen a resistencia. No contiene plomo y posee bajo nivel de V.O.C., cumple con la norma G S11 (Green Seal).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2	
Acabado	Semi Brillante	
Color	Según cartilla	
Sólidos en volumen mezcla	90 +/- 2%	
Número de capas	1	
Espesor de capa (seco)	4.0 – 8.0 mils	
Vida útil de la mezcla	3 horas a 25°C	
VOC	198 g/L	
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar	
Temperatura de Superficie	Mínima 5 °C	Máxima 50 °C
Temperatura Ambiental	Mínima 5 °C	Máxima 50 °C

- Humedad Relativa máxima: 85%
- La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

(*) Blancos y colores claros podrían mostrar amarillamiento en el tiempo. Los colores amarillo, rojo y naranja se decolorarán más rápido que otros.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo V
 - Resultado: Mayor a 1000 psi
- Resistencia - Norma ASTM D 522
 - Dobrado 180°, Mandril ¾. Resultado: Bueno
 - Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363
 - Resultado: 3H

Para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado con poliuretano ULTRATHANE 7000.

USOS APROPIADOS

- Mantenimiento y protección de estructuras metálicas en general.
- Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.
- Recubrimiento y protección de pisos en superficies de concreto (alto tránsito).

Para la industria alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde la Preparación de superficie no alcanza el grado metal comercial.

Como sistema de recubrimiento cumple para ambiente C3, C4 y C5, según norma ISO 12944.

RENDIMIENTO

Espesor recomendado

1 GAL	4.0 mils 33.53 m ²	6.0 mils 22.35 m ²	8.0 mils 16.76 m ²
-------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

Secado al Tacto:	2 horas
• Secado al tacto duro:	6 - 8 horas
• Secado para repintar:	mín. 6 horas
•	máx. 90 días
Curado:	7 días
•	

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Inspectoría Técnica.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento.

Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC – SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal casi blanco SSPC-SP10
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC –SP13

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El RECMASTIC 870 HSHB es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	RECMASTIC 870 HSHB
1	UNICAZ RECMASTIC 870 HSHB
Diluyente	UNIDIL 1500 - Z DILUYENTE EPÓXICO

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500 o Z DILUYENTE EPÓXICO, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45:1
Presión	2500 – 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.015 - 0.019
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25 % por volumen

Equipo Convencional

Pistola	De Vilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Dilución	Hasta 45% por volumen.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



Telf: (01) 260 - 5162

Cel: +51 981 063 008

E-mail: comercial@perupaint.com.pe

WWW.PERUPAINTGROUP.COM

Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1 Parque Industrial - Villa el Salvador Lima - Perú