

#### DESCRIPCIÓN

UNICAZ REPRIMER EPOXY 870 FD es un catalizador para base de pintura epoxica REPRIMER EPOXY 870 FD.

Recubrimiento de dos componentes, cuya mezcla es 1A, es un epoxi- Poliámina de alto espesor. Se utiliza en el proceso de aplicación de resina imprimante, permitiendo su endurecimiento en poco tiempo.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Mate
Color	Transparente Ligero a Blanquecino
Sólidos en volumen de la mezcla	87 +/- 3%
Apariencia	Líquido
Espesor de Película seca	3.0 – 6.0 mils
Viscosidad (KU)	80-90
Vida útil de la mezcla	2.5 horas a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

#### PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia – Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III  
- Resultado: 1000 psi
- Flexibilidad – Norma ASTM D 522  
- Doblado 180°C, Mandril 3/4. Resultado: Min. 3%
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363  
- Resultado: 6H

#### USOS APROPIADOS:

Recomendado para la protección contra la corrosión de estructuras de acero en industrias como la manufacturera y químicas, petrolera, minera, siderúrgica, energética, etc.

Para protección de acero estructural y tuberías para todo tipo de ambiente industrial y marino. Película dura y de buena resistencia a la abrasión. Temperatura seco continuo hasta 93°C.

#### RENDIMIENTO:

Espesor recomendado		
<b>1 GAL</b>	3.0 mils	6.0 mils
	43.21 m <sup>2</sup>	21.61 m <sup>2</sup>

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

#### TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 1 - 2 Horas
  - Secado al tacto duro: 4 - 6 horas
  - Secado para repintar : mín. 2 horas  
Máx. 30 días
  - Tiempo de vida Mezcla: 2.5 horas
- Solubilidad en agua: No soluble  
 Reactividad Fotoquímica: No presenta reactividad  
 Densidad de vapor: Mas pesado que el aire.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con nuestro producto SCHEM SP15 según Norma SSPC-SP1.

\* La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC-SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal al blanco (SS PC-SP5) o metal cercano al blanco (SSPC-SP10).

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

LEONARDO COTRINA  
 PERUPAINTE GROUP S.A.C.  
 RUC: 20512261940  
 Leonardo Cotrina Francia  
 Jefe Comercial

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC - SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco (SS PC-SP5) o metal cercano al blanco (SSPC-SP10)

\*La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

### PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El RECRIMER EPOXY 870 FD es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	RECRIMER EPOXY 870 FD
1	UNICAZ RECRIMER EPOXY 870 FD
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Por facilitar la aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

#### Equipo Airless

Bomba	45:1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.019"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25 % por volumen

#### Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 - 65 psi
Presión de fluido	10 - 20 psi
Dilución	Hasta un 45% por volumen

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.



PUCP

PERUPAINT GROUP S.A.C.  
RUC: 20512261940  
Leonardo Cotrina Francia  
Jefe Comercial



Telf: (01) 260 - 5162

Cel: 981 063 008 / 934 476 777 / 923 552 657

E-mail: ventas@perupaint.com.pe / comercial@perupaint.com.pe

WWW.PERUPAINTGROUP.COM

Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1  
Parque Industrial - Villa el Salvador  
Lima - Perú