



DESCRIPCIÓN

RECPIMER EPOXY 870 FD, es un primer Epoxy modificado a base de resinas Epoxy Poliamida Amina.

Recubrimiento de altos sólidos, alcanza espesores con un excelente rápido secado y muy buena adhesión. Aporta rentabilidad a la industria metal mecánica al reducir el tiempo de ejecución del proyecto.

Posee muy buena resistencia química, cumple con la norma GS11 (Green Seal). No contiene Plomo, Cromo. Bajo nivel de V.O.C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Mate
Color	Gris, rojo óxido
Sólidos en volumen de la mezcla	87 +/- 3%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	3.0 - 6.0 mils
Vida útil de la mezcla	2h 30 min a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril 3/4. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

SOLUBILIDAD EN AGUA No Soluble

REACTIVIDAD FOTOQUÍMICA No presenta reactividad

DENSIDAD DE VAPOR Más pesado que el aire

USOS APROPIADOS

Para el mantenimiento y protección de superficies metálicas, tanques, tuberías, en la industria química, minera, petrolera, etc.

Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.

Trabajos de construcción metálica en donde se requiera de un rápido secado y alta productividad.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde el arenado no es posible, tolerando preparaciones de superficie SSPC-SP-2 y SSPC-SP-3.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	3.0 mils	4.0 mils	6.0 mils
	43.21 m ²	32.41 m ²	21.61 m ²

Nota: Rendimiento sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 1 - 2 horas
- Secado al tacto duro: 4 - 6 horas
- Secado para repintar: mín. 2 horas
 - Epóxico: máx. 30 días
 - Poliuretano: máx. 7 días
 - Alquídico: máx. 1 día
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Inspectoría Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Mediante el uso de detergente industrial biodegradable similar al SCHEM SB-15, realizar la limpieza con solvente eliminando aceites y grasas según Norma SSPC-SP1.

Handwritten signature and stamp:
GRUPAINT GROUP S.A.C.
RUC: 2012261910
Leonardo Cotrina Frías
Jefe Comercial