

DESCRIPCIÓN

UNIPAIN T PRIMER PG, es un anticorrosivo epóxico modificado con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos promotores de adherencia. Es ideal como capa de anclaje para superficies de difícil adherencia, tales como el galvanizado, ;siendo aplicados a bajos espesores. Rápido secado para repintado y manipuleo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Semi mate
Color	Verde y gris
Sólidos en volumen	55 +/- 2%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	0.5 - 2.0 mils
Vida útil de la mezcla	14 horas a 25 °C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

Es compatible con pinturas acrílicas, epóxicas o poliuretano de PERUPAINT.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia -Norma ASTM D 3359
- Resultado: 3 B
- Flexibilidad – Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril ¼. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	1.0 mils	1.5 mils	2.0 mils
	81.9 m ²	54.6 m ²	40.9 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdida.

USOS APROPIADOS

Para el mantenimiento y protección de estructuras metálicas en general.
Para la Industrias Alimenticia, Laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.
Especialmente diseñado para ser usado en superficies de cobre, galvanizado, etc.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 30 - 40 minutos
- Secado al tacto duro: 2 - 4 horas
- Secado para repintar: mín. 3 horas
máx. Ilimitado
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con nuestro producto SCHEM SB 15 según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco (SSPC-SP5) o metal cercano al blanco (SSPC-SP10).
Superficie Antigua	Limpieza manual mecánica SSPC-SP2 / SSPC-SP3
Galvanizado	La superficie completamente seca y limpia según la norma SSPC-SP1.

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El UNIPAIN PRIMER PG es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
4	UNIPAIN PRIMER PG
1	UNICAZ UNIPAIN PRIMER PG
Diluyente	UNIDIL 1500

La inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 10% en volumen como mínimo y el volumen máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless	
Bomba	30:1
Presión	2000 - 2500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.011"-0.015"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de fluido	10 -20 psi
Presión de atomización	50 - 60 psi
Dilución	Hasta un 40% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores.

