

DESCRIPCIÓN

ULTRAMASTIC 850 ZP, es un mastic auto imprimante epoxy, a base de resinas Epoxy Poliamida Amina y pigmento inhibidor (fosfato de zinc) lo cual le confiere mayor protección contra la corrosión. Recubrimiento de altos sólidos, alcanza altos espesores con excelente humectación y muy buena adhesión. Puede actuar como auto imprimante y su acabado es Semi-Brillante. Posee muy buena resistencia química. Bajo nivel de V.O.C., cumple con la norma GS11 (Green Seal).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|--|
| Componentes | 2 |
| Acabado | Semi brillante |
| Color | Gris |
| Sólidos en volumen | 85 +/- 2% |
| Número de capas | 1 |
| Espesor de capa (seco) | 4.0 - 8.0 mmils |
| Vida útil de la mezcla | 4 horas a 25° C |
| VOC | 198 g/L |
| Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C | La vida útil del producto es de 12 meses |

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 Psi
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril 3/4 Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Método ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS

- Mantenimiento y protección de estructuras metálicas en general.
- Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.
- Recubrimiento y protección de pisos en superficies de concreto (alto tránsito).
- Para la industria alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.
- Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde la preparación de superficie no alcanza el grado metal comercial.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

| | | | |
|--------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 1 GAL | 4.0 mils | 6.0 mils | 8.0 mils |
| | 31.6 m ² | 21.1 m ² | 15.8 m ² |

Nota: Los resultados obtenidos son teóricos.

Considerar pérdidas referentes al tipo de estructura.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 3 horas
- Secado al tacto duro: 8 horas
- Repintado mínimo : 6 horas
 - Epóxico : Máx. 30 Días
 - Poliuretano: Máx. 7 Días
 - Alquídico: Máx. 1 Días
- Completo: 7 Días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Eliminar aceites y grasas con SCHEM SB 15, según Norma SSPC-SP1.

| AMBIENTE | LIMPIEZA CON CHORRO ABRASIVO |
|----------------------------|--|
| Acero en ambiente normal | Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC - SP6 |
| Acero en ambiente agresivo | Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco SSPC-SP5 |
| Concreto | La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC - SP13 |

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAMASTIC 850 ZP es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

| Volumen | Producto |
|-----------|---------------------------|
| 1 | ULTRAMASTIC 850 ZP |
| 1 | UNICAZ ULTRAMASTIC 850 ZP |
| 15% - 20% | UNIDIL 1500 |

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos. *Equipos de alta presión.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

| Equipo Airless | |
|----------------|--------------------------|
| Bomba | 45:1 |
| Presión | 2500 - 3500 psi |
| Manguera | 1/4" (6.35 mm) ID |
| Boquilla | 0.015 0.019" |
| Filtro | Malla 60 |
| Dilución | Hasta un 20% por volumen |

Equipo Convencional

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Pistola | DeVilbiss MBC- 510 |
| Boquilla de fluido | E |
| Boquilla de aire | 704 |
| Presión de fluido | 10 -20 psi |
| Presión de atomización | 60 - 65 psi |
| Dilución | Hasta un 25% - 30% por volumen |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

