

ULTRAFLOW MORTERO 2000

ULTRAEPOXY MORTERO

DESCRIPCIÓN

ULTRAFLOW MORTERO 2000, es un recubrimiento para cubrir pisos de concreto expuestas a alto tránsito, salpicaduras de ácidos, álcalis, solventes, agua de mar, etc.

El sistema consiste de un imprimante - sellador epóxico de altos sólidos aplicado sobre concreto previamente tratado, para penetrar la superficie y asegurar una buena adhesión; posteriormente se aplicará una capa de ULTRAFLOW MORTERO 2000 y una capa final de acabado, obteniéndose un piso monolítico, con excelentes propiedades físicas y mecánicas, excelente resistencia a la abrasión y al impacto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	A: Resina epóxica(1 gln) B: Endurecedor (1/2 gln) C: Agregado (12 kg) Total A+B+C = 2.7 glns.
Vehículo	Epoxi Amina
Color	Semitransparente o pigmentado
Sólidos en volumen	100 +/- 1%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	3.0 - 5.0 milímetros
Vida útil de la mezcla	1 hora a 25°C
Punto de inflamación	30°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USOS APROPIADOS

Se recomienda su uso en plantas químicas, pesqueras, mineras, petroleras, metalúrgicas, almacenes, metal mecánicas, showroom, etc.

Recubrimiento y protección de pisos en superficies de concreto (alto tránsito).

Para la Industria Alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.

También puede ser aplicado sobre superficies de acero, sobre un primer epóxico anticorrosivo.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Tensión - Norma ASTM C307 psi
-Resultado: Mayor a 700 psi
(falla de cohesión en hormigón)
- Coeficiente Térmico de Expansión - Norma
-ASTM C53 plg/plg/°F máx. 40 x 10⁻⁶
- Resistencia a la Compresión - Norma
-ASTM C 579 psi 10,500

RENDIMIENTO:

3.2 m² a 3 mm. de espesor de película seca por cada KIT de mezcla (A+B+C)

TIEMPOS DE SECADO (A 25°C) Y 50% DE HUMEDAD RELATIVA

- Secado Tacto: 1 hora
 - Secado al tacto duro: 24 horas
 - Secado para repintar: mín. 6 horas
máx. 3 días
 - Tiempo para puesta en servicio:
24 horas para circulación de personal
3 días para operación en trabajo pesado
 - Curado: 7 días
- Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de la superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película del recubrimiento. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento. Eliminar aceites y grasas con los solventes apropiados según Norma SS PC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC - SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal casi blanco SSPC-SP10
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC - SP13

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

El ULTRAFLOW MORTERO 2000 es un recubrimiento de tres componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

VOLUMEN	PRODUCTO
1	ULTRAFLOW MORTERO 2000 (Parte A)
1/2	UNICAZ ULTRAFLOW MORTERO 2000 (Parte B)
12kg	AGREGADO (Parte C)

Mezclar los componentes A y B durante 2 minutos, en los volúmenes indicados y homogenizar mediante agitación mecánica. Los líquidos deben estar completamente mezclados antes de adicionar el agregado. Agregar el componente C en forma paulatina y mezclar durante diez minutos hasta obtener una consistencia uniforme.



FORMA DE APLICACIÓN

La mezcla no requiere tiempo de inducción. ULTRAFLOW MORTERO 2000 debe ser aplicado cuando el sellador está todavía pegajoso. Previamente el primer debe ser aplicado de manera uniforme, sin permitir que se encharque.

- 1.- Aplicar el recubrimiento al espesor requerido utilizando llanas o planchas dentadas, rastrillos o cualquier otra clase de herramienta apropiada para esparcir, igualar y eliminar imperfecciones. Usar rodillos de púas para eliminar las burbujas de aire.
- 2.- Usar zapatos de púas para evitar que se dañe al acabado mientras se realiza la aplicación con herramientas.
- 3.- No almacenar el material mezclado. El material sobrante debe ser adecuadamente dispuesto al final de cada periodo de trabajo.
- 4.- Aplicar una capa final de ULTRAMASTIC 980 CA entre 30 a 40 mils de E.P.S. si se desea o nuestro ULTRA NOVALAC o nuestro HIDROEPOXY BASE AGUA.
- 5.- Dejar que el sistema cure durante 24 horas, antes de someter al piso a tránsito peatonal y 3-4 días antes de permitir el tránsito de vehículos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad, evitar el contacto con la piel y ojos.

