

DESCRIPCIÓN:

ULTRATHERM ALTA TEMPERATURA 550, Es un recubrimiento a base de silicona modificada, muy resistente a altas temperaturas (continua 550 °C). No necesita pre curado o curado con calor, antes de poner en servicio. Se puede aplicar sobre sustratos preparados de acero, acero inoxidable o zinc inorgánico. Excelente resistencia a la intemperie, con una buena retención de color.

Flexibilidad y resistencia a la abrasión.

No se recomienda para servicio de inmersión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	1
Acabado	Semi brillante
Color	Aluminio, otros colores consultar existencias.
Sólidos en volumen	42% +/- 2%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	1.0mils - 2.0 mils
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

ULTRATHERM ALTA TEMPERATURA 550, se suministra en un solo envase. Mezclar y agitar hasta que quede homogéneo. Para facilitar la aplicación agregar diluyente UNIDIL 550, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 10% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

USOS APROPIADOS:

Recomendado como pintura de mantenimiento para servicio de alta temperatura como chimeneas, hornos, escape de motores, silenciadores, equipos con rango de temperatura de hasta 550 °C de operación continua y hasta 650°C de operación intermitente.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Temperatura Hasta 550°C (exposición continua)
- Temperatura Hasta 650°C (exposición discontinua)
- Viscosidad - Norma ASTM D 56: 60-70Ku

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	1.0 mils	2.0 mils
	62.58 ^{m2}	31.29 ^{m2}

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

Secado Tacto:	40 minutos
Secado al tacto duro:	4 horas
Secado para repintar:	mín.2 horas máx. Ilimitado

Para servicio: 12 Horas

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiente, superficie, humedad relativa y del espesor de la película húmeda. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 550, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 10% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

VOLUMEN	PRODUCTOS
1	ULTRATHERM ALTA TEMPERATURA 550
Diluyente	UNIDIL 550

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con solventes apropiados como nuestro producto SCHEM SB15 según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado comercial. Norma SSPC-SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal casi blanco SSPC-SP10

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 550 el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 5% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless	
Bomba	30 : 1
Presión	1200 - 1800 psi
Manguera	3/8" (9.52 mm) ID
Boquilla	0.013"-0.017"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 12% por volumen total.

Equipo Convencional

Pistola	DEVILBLIS JGA502
Boquilla de fluido	E
Presión de atomización	60 - 65 psi
Presión de fluido	10 - 20 psi
Dilución	Hasta un 12% por volumen total

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Temperatura de Superficie: 5°C - 40°C

Temperatura Ambiente: 5°C - 40°C

Humedad Relativa: < 85%

La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que la temperatura de punto de rocío.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores.



Tel: (01) 260 - 5162

Cel: 981 063 008 / 923 552 657

E-mail: ventas@perupaint.com.pe / comercial@perupaint.com.pe

WWW.PERUPAINT.COM.PE

Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1
Parque Industrial - Villa el Salvador
Lima - Perú