

ULTRAFIRE PRIMER 400 PINTURA BASE IGNIFUGA

REVISIÓN: MAYO 2021 PÁGINA 1 DE 2 CÓDIGO: FT-061

DESCRIPCIÓN

ULTRAFIRE PRIMER 400, imprimación Alqui-caucho Polivalente Ignífuga que se aplica como base antes de pintar con el Esmalte Ignífugo. Proporciona protección anticorrosiva al acero estructural en una sola capa.

Ofrece una clasificación de reacción al fuego B-s1 d0 según norma UNE EN 13501-1: 2007 + A1: 2010, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación más acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	1
Acabado	Mate
Color	Gris claro
Sólidos en volumen	40 +/- 3%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	1-2 Mils
Diluyente	UNIDIL 100
Almacenamie nto bajo techo ambie nte ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL

2.0 mils

 $29.8 \, \text{m}^2$

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdida.

USOS APROPIADOS

Se aplica sobre superficies metálicas interiores, superficies de made ra, etc.

Apropiada para bodegas interiores de embarcaciones, y en general en zonas donde hay posibilidad de incendio.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

Secado al Tacto: 30 min
Secado al tacto duro: 2 horas
Secado para repintar: mín.72 horas

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y limpia de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con solventes apropiados con nuestro producto SCHEM SB15 según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA	
General	La superficie a pintar debe estar completamente libre de impurezas o cualquier contaminante que pueda interferir con la adherencia de la pintura	
Acero Nuevo	Preparación con chor ro abrasivo según norma SS PC-SP6 para servicio de no inme rsión.	
Acero con Pintura antigua	Preparación según normas SSPC 2 y/o SSPC-SP3	

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Agite el contenido del recipiente antes de su uso. Diluir con un 30% del dilu yente UNIDIL 100. Filtrar la pintura mezclada con malla N°60. Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmeda de acuerdo al espesor seco requerido.

Temperatura	Mínima	Máxima
Superficie	5°C	35°C
Ambiente	5°C	40°C
Humedad relativa		85%

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío durante la aplicación y secado de la pintura.

•Diluyente para limpieza UNIDIL 100.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Convencional	
Pistola	DeVilbiss P-MBC o JGA
Boquilla de fluido	D
Boquilla de ai re	64

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores.



