

DESCRIPCIÓN

ULTRAMASTIC 980 C.A, es un epoxy amina cicloalifática de alto contenido de sólidos, alcanza altos espesores con excelente humectación y muy buena adhesión. Puede actuar como auto imprimante y su acabado es Brillante. Posee muy buena resistencia química. Bajo nivel de V.O.C., cumple con la norma GS11 (Green Seal).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Brillante
Color	Según cliente
Sólidos en volumen	98 +/- 2%
Número de capas	2
Espesor de capa (seco)	7.0 - 15.0 mils
Vida útil de la mezcla	30 minutos a 25°C
VOC	45 g/L
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia - Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°C, Mandril ¼. Resultado: pasa el 9.5% de elongación.
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS:

Mantenimiento y protección de estructuras metálicas en general.

Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta Corrosividad, industriales y marinos.

Recubrimiento y protección de pisos en superficies de concreto (alto tránsito).

Para la Industria Alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies en inmersión.

Resistencia a altas temperaturas, hasta 200°C = 392°F discontinuos.

Excelente desempeño en inmersión de petróleo crudo, hidrocarburos, agua de mar, solventes y otros agente químicos.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	7.0 mils	10.0 mils	15.0 mils
	20.86m ²	14.60 m ²	9.73 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de] pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 2 horas
- Secado al tacto duro: 8 horas
- Secado para repintar: mín.5 horas
- Epóxico : máx. 14 Días
- Poliuretano: máx. 7 Días
- Alquídico: máx. 1 Día
- Curado: 7 Días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con los solventes apropiados según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	LIMPIEZA CON CHORRO ABRASIVO
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC – SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco SSPC-SP5
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC – SP13

Limpieza con chorro abrasivo generado preferentemente por abrasivo tipo angular o irregular.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAMASTIC 980 C.A es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
4	ULTRAMASTIC 980 C.A
1	UNICAZ ULTRAMASTIC 980 C.A
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos. La pintura tiene mayor viscosidad por lo que el uso de equipos de alta presión son los recomendados.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless	
Bomba	45:1
Bomba	68:1
Presión	2500 – 3500 psi
Manguera	3/8" ID
Boquilla	0.015"-0.021"
Filtro	Malla 60
Dilución	De ser necesario hasta un 5% por volumen (*).

* Consultar al Dpto. técnico.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

