

DESCRIPCIÓN

ULTRAMASTIC 800 CA, es un recubrimiento con resina Epoxy Ciclo Alifática de alto contenido de sólidos. Muy buena resistencia química, con usos versátiles en todos los mercados industriales. Auto imprimante. Alcanza altos espesores con excelente humectación y muy buena adhesión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Semi brillante
Color	Según cartilla
Sólidos en volumen	80+/- 2%
Número de capas	1
Espesor de capa (seco)	4.0 – 8.0 mils
Vida útil de la mezcla	5 horas a 25°C
VOC	200 g/L
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril 3/4". Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	4.0 mils	6.0 mils	8.0 mils
	29.8m ²	19.8 m ²	14.9 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

USOS APROPIADOS

Es una pintura de imprimación y acabado a la vez puede ser recubierto con una gran variedad de acabados.

Para el mantenimiento y protección de superficies metálicas de vapores agresivos de ácidos y álcalis. Protección del concreto en ambientes marinos e industriales (alto tránsito de personas).

Para la protección de tanques y contenedores de almacenamiento.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde el arenado no es posible.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 3 horas
- Secado al tacto duro: 8 horas
- Secado para repintar: mín. 7 horas
máx. 7 Días
- Curado: 7 Días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con los solventes apropiados según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	LIMPIEZA CON CHORRO ABRASIVO
Acero en ambiente agresivo	Chorro abrasivo al grado metal blanco (SSPC-SP5) o grado metal casi blanco (SSPC-SP10)
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según la norma SSPC-SP13.

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAMASTIC 800 CA es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	ULTRAMASTIC 800 CA
1	UNICAZ ULTRAMASTIC 800 CA
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizarse.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45:1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.015"-0.019"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de fluido	10 -20 psi
Presión de atomización	60 - 65 psi
Dilución	Hasta un 45% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

