

DESCRIPCIÓN

ULTRATHANE 7000 es una pintura poliuretano alifático con un acabado brillante de alta resistencia química, brinda una adecuada protección frente a los diferentes tipos de atmósferas corrosivas. De excelente brillo y retención de color.

Sus resinas seleccionadas son resistentes a la degradación por acción de los rayos UV, resistentes a la abrasión, y de fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2	
Acabado	Brillante	
Color	Varios	
Sólidos en volumen	70% +/- 3%	
Número de capas	1	
Espesor de capa (seco)	1.5 – 2.5 mils	
Vida útil de la mezcla	5 Horas a 25 °C	
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses sin mezclar.	
Condiciones de Aplicación	Mínima	Máxima
Temperatura de Superficie	5°C	40°C
Temperatura Ambiental	5°C	40°C
Humedad Relativa		85%

USOS APROPIADOS:

Para el pintado de estructuras metálicas, plantas químicas, tanques de almacenamiento, refinerías de petróleo, contenedores, puentes, embarcaciones marítimas, etc.
Prolonga la retención de color y brillo.
Resistencia a la abrasión e impacto.
Buena resistencia a químicos

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III
-Resultado: 1000 psi
- Flexibilidad – Método ASTM D 522
-Doblado 180°, Mandril 3/4. Resultado: Bueno
- Dureza lápiz – Método ASTM D 3363
-Resultado: 3 h

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	2.0 mils	2.5 mils
	52.15 m ²	41.7 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado Tacto: 3 a 4 horas
- Secado al tacto duro: 8 a 10 horas
- Secado para repintar : máx. 6 horas
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

Nota: Altos espesores prolongan el tiempo de secado del recubrimiento.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca y limpia de elementos contaminantes (aceite, polvo, grasas, etc.), limpiar con nuestro producto SCHEM SB15, antes de proceder a la aplicación del recubrimiento.

Antes de aplicar el ULTRATHANE 7000, se recomienda imprimir la superficie metálica con Primer o anticorrosivo Epóxico y aplicar una capa intermedia de Mastic Epoxy.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRATHANE 7000 es un recubrimiento que se suministra en dos envases.

Homogenizar cada componente por separado. Use un agitador neumático o eléctrico.

Luego mezclar totalmente los dos componentes.

Filtrar la mezcla con malla N° 60.

VOLUMEN	PRODUCTO
4	ULTRATHANE 7000
1	UNICAZ ULTRATHANE 7000
Diluyente	UNIDIL 500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5 - 10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15 % en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless	
Bomba	30 : 1
Presión	2000 - 3000 psi
Manguera	3/8" (9.525 mm) ID
Boquilla	0.011" - 0.017"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 20% por volumen

Equipo Convencional	
Pistola	DEVILBLIS JGA502
Boquilla de fluido	704 E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 - 65 psi
Dilución	Hasta un 35% por volumen total

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama, chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

