

DESCRIPCIÓN

ULTRAMASTIC 700 MP, es un recubrimiento multipropósito, del Tipo Mastic a base de resinas Epoxi Poliamida Amina.

Recubrimiento de altos sólidos, alcanza altos espesores con excelente humectación y muy buena adhesión. Puede actuar como Auto imprimante y su Acabado es Semi mate. Posee muy buena resistencia química. Bajo nivel de V.O.C., cumple norma GS11 (Green Seal).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Semi mate
Color	Según Cartilla
Sólidos en volumen	72 +/- 2%
Número de capas	2
Temperatura seco continuo	120 °C
Espesor de capa (seco)	3.0 – 6.0 mils
Vida útil de la mezcla	4 horas a 25° C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Método ASTM D 4541 Equipo Tipo III
- Resultado 1000 Psi
- Resistencia al Impacto ASTM 2794
- 60 in.lbs
- Dureza de lápiz - Método ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS

Mantenimiento y protección de estructuras metálicas en general.

Protección de acero estructural, tuberías para todo tipo.

Industrial y marino.

Para la Industria Alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimientos sanitarios.

Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde la Preparación de Superficie es limitada.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	3.0 mils	6.0 mils
	35.76 m ²	17.9 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 2 - 3 horas
- Secado al tacto duro: 6 - 7 horas
- Secado para repintar: mín. 5 horas
- Epóxico : máx. 30 Días
- Poliuretano: máx. 7 Días
- Alquídico: máx. 1 Día
- Curado: 7 Días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y limpia de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Limpiar la superficie aceite y grasas con solventes apropiados con nuestro producto SCHEM SB15 según Norma SS PC-SP1.

AMBIENTE	LIMPIEZA CON CHORRO ABRASIVO
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC - SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco (SS PC-SP5) o cercano al metal blanco (SSPC-SP10)
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC - SP13

Nota: La durabilidad de la pintura dependerá de una buena preparación de superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAMASTIC 700 MP es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	ULTRAMASTIC 700 MP
1	UNICAZ ULTRAMASTIC 700 MP
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45:1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.015"-0.019"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DeVilbiss MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de fluido	10 -20 psi
Presión de atomización	60 - 65 psi
Dilución	Hasta un 40% por volumen

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

