

DESCRIPCIÓN

ULTRAFINISH EPOXY 850 FD, es un autoimprimante Epoxy modificado a base de resinas Epoxy Poliamida Amina.

Recubrimiento de altos sólidos, alcanza altos espesores con un excelente rápido secado y muy buena adhesión. Aporta rentabilidad a la industria metal mecánica, al reducir el tiempo de ejecución del proyecto.

Posee muy buena resistencia química, cumple con la norma GS11 (Green Seal). Bajo ni vel de V.O.C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Semi mate
Color	Según cartilla
Sólidos en volumen	85 +/- 2%
Número de capas	1
Espesor de Película seca	3.0 - 6.0 mils
Vida útil de la mezcla	4 horas a 25°C
VOC	210 g / L
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia – Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad – Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril 3/4. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS:

Para el mantenimiento y protección de superficies metálicas, tanques, tuberías, etc.; en la Industria química, minera, petrolera, otras.

Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.

Trabajos de construcción metálica en donde se requiera de un rápido secado y alta productividad. Para la industria alimenticia, laboratorios y otros ambientes con requerimiento sanitarios.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	3.0 mils	4.0 mils	6.0 mils
	42.2 m ²	31.7 m ²	21.1 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 1 a 2 horas
- Secado al tacto duro: 3 a 4 horas
- Secado para repintar: mín. 2 horas
 - Epóxico: máx.30 días
 - Poliuretano: máx.7 días
 - Alquídico: máx.1 día
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

TEMPERATURA DE SERVICIO

Exposición Continua hasta	90°C
Exposición Intermitente	140°C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con los solventes apropiados según Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Chorro abrasivo al grado metal Comercial SSPC - SP6
Acero en ambiente agresión	Chorro abrasivo al grado metal cercano al Blanco SSPC-SP10
Concreto	La superficie completamente seca y preparada según norma SSPC - SP13

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAFINISH EPOXY 850 FD, es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogeneizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	ULTRAFINISH EPOXY 850 FD
1	UNICAZ ULTRAFINISH EPOXY 850 FD
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar la aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45 : 1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.019"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 20% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DEVILBLIS MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 - 65 psi
Presión de fluido	10 -20 psi
Dilución hasta un	Hasta un 45% por volumen total

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

