ULTRA NOVALAC 1000

DESCRIPCIÓN:

ULTRA NOVALAC 1000, es un recubrimiento Epóxico fenólico Novolac 100% sólidos de dos componentes. Es un recubrimiento especialmente reforzado con pigmentos laminados y curado con aminas ciclo ali fáticas.

Este producto es resistente a un amplio rango de productos químicos (orgánico e inorgánicos), productos derivados del petróleo, agua salada, sales, álcalis, solventes y muchos ácidos (incluyendo ácido sulfúrico y clorhídrico concentrados).

Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable y concreto.

Excelente resistencia a altas temperaturas en inmersión y exteriores.

Excelentes propiedades mecánicas, como alta dureza, resistencia a la abrasión, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Brillante
Color	Aluminio, rojo óxido y otros
Sólidos en volumen	98 +/- 2%
Espesor de Película seca por capa	6 – 20 mils
Almacenamiento bajo techo	12 meses a 25°C
Vida útil de la mezcla	3 horas a 25°C
Temperatura de Servicio	220 °C (continuo), 250° C (intermitente)
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USOS APROPIADOS:

Usado en sistemas tank lining para productos químicos y productos derivados del petróleo (Solventes, MTBE, gasolinas de diferentes octanajes, turbo, crudo, nafta, etc. Ver tabla de resistencia).

Interior de tuberías sometidas a productos químicos agresivos y alta abrasión.

Estructuras metálicas en general que serán sometidas a ambientes de alta agresividad química.

Diseñado para plantas de agua y tratamiento de aguas efluentes.

Áreas de contención secundaria de ácidos como pisos, muros, canaletas de concreto, etc.

Excelente como acabado en sistema de recubrimiento para pisos.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adhesión por tracción:
  - ASTM D4541 1500 psi
- Resistencia al Impacto:
  - ASTM D2794 40 – 45 lb x pulg., directo
- Flexibilidad Mandril Cónico
  - ASTM D 522 5% - 7%

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	6.0 mils	12.0 mils
	24.33 m2	12.16 m2

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado Tacto: 1 hora
- Secado al tacto duro: 6 a 8 horas
- Secado para repintar: mín. 12 horas
  máx. 10 días

Telf: (01) 260 - 5162
Cel: 981 063 008 / 934 476 777 / 923 552 657
E-mail: ventas@perupaint.com.pe / comercial@perupaint.com.pe
Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1
Parque Industrial - Villa el Salvador
Lima - Perú
WWW.PERUPAINT.COM.PE

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder a la aplicación del recubrimiento.
Eliminar aceites y grasas con los solventes apropiados según Norma SSPC-SP1. En superficies de concreto no pintar antes de los 28 días de curado.

MATERIAL	TIPO DE LIMPIEZA
Acero nuevo y/o con pintura	Limpieza con chorro abrasivo al grado blanco SSPC – SP5
Concreto nuevo	El concreto debe tener mínimo 28 días de curado. Remover todo material extraño, agentes de curado, sales, etc. ASTM D4259 o con productos químicos ASTM D4260
Concreto antiguo	Seguir los pasos de concreto nuevo y si el concreto estuviese contaminado remover de acuerdo a ASTM4260

Limpieza con chorro abrasivo generado preferentemente por abrasivo tipo angular o irregular.

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y la correcta aplicación.

PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

ULTRA NOVALAC 1000 es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

VOLUMEN	PRODUCTO
1	ULTRA NOVALAC 1000
1	UNICAZ ULTRA NOVALAC 1000

Mezclar los componentes A y B durante 2 minutos, en los volúmenes indicados y homogenizar mediante agitación mecánica.

Diluyente para limpieza o si se requiere para la mezcla UNIDIL 1900 EPN.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los equipos de aplicación aquí mencionados son referenciales y pueden utilizarse otros equivalentes.

EQUIPO AIRLESS:

Equipo Graco 208-663, con bomba Bulldog o King y relación de presión 40:1 mínimo.

BROCHA Y RODILLO:

Recomendado para áreas pequeñas y retoques.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Temperatura	mínima	máxima
Superficie	10°C	49°C
Ambiente	10°C	43°C
Humedad Relativa	-----	85%

Aplicar la pintura midiendo el espesor de película húmeda de acuerdo al espesor seco requerido.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Usar ropa y equipo de protección personal para evitar contacto con la piel, los ojos por inhalación, etc. Consultar las fichas de seguridad.

GUIA DE RESISTENCIA QUIMICA

MIS	SODIO HIPERCLORITO	▲
	AGUA SALADA	▲
	AGUA DESMINERALIZADA	▲
	CERVEZA	▲
SOLVENTES	TOLUENO	⬢
	KETONE DE METILO ETILO	⬢
	CLORURO DE METILENO	⬢
	BENCENO	▲
	ACETONA	⬢
HIDROCARBUROS	ESPIRITUS MINERALES	▲
	KEROSENE	▲
	JP-5	▲
	GASOLINA	▲
	PETROLEO COMBUSTIBLE	▲
	PETROLEO CRUDO	▲
ALCALINOS	HIDROXIDO DE POTACIO	▲
	HIDROXIDO SODICO 30%	▲
	HIDROXIDO SODICO 50%	▲
	CARBONATO SODICO	▲
	CARBONATO DE CALCIO	▲
	HIDROXIDO DE CALCIO	▲
	CLORURO DE CALCIO	▲
	ACIDO SULFURICO AL 20%	▲
	ALUMINIO HIDROXIDO	▲
ACIDOS	ACIDO SULFURICO AL 20%	▲
	ACIDO SULFURICO AL 50%	▲
	ACIDO SULFURICO AL 98%	▲
	ACIDO FOSFORICO 20%	▲
	ACIDO FOSFORICO 40%	▲
	ACIDO FOSFORICO 85%	▲
	ACIDO NITRICO AL 30%	⬢
	ACIDO NITRICO AL 67%	●
	ACIDO CLORHIDRICO AL 20%	▲
	ACIDO CLORHIDRICO AL 37%	▲

ULTRANOVALACA 1000

▲ Adecuado para el servicio de inmersion a 23°C

⬢ Adecuado para salpicaduras y desbordamientos y la contencion secundaria

● No se recomienda

NACE INTERNATIONAL · SGS · SSPC · PUCP

Telf: (01) 260 - 5162
Cel: 981 063 008 / 934 476 777 / 923 552 657
E-mail: ventas@perupaint.com.pe / comercial@perupaint.com.pe

Jr. Las Maquinarias Mz. V Lt.1
Parque Industrial - Villa el Salvador
Lima - Perú

WWW.PERUPAINT.COM.PE