

DESCRIPCIÓN

UNIPRIMER 300 es una base anticorrosiva de secado rápido que contiene pigmentos inhibidores de corrosión, tiene alta resistencia al agua por tener una película impermeable. Posee una estabilidad extraordinaria frente a las soluciones alcalinas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|--|
| Componentes | 1 |
| Acabado | Mate |
| Sólidos en volumen | 40 +/- 2% |
| Número de capas | 2 |
| Espesor de capa (seco) | 1 mils - 2.0 mils |
| Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C | La vida útil del producto es de 12 meses |

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

- Adherencia - Norma ASTM D 3359
"Corte en cuadrícula"
- Aceptable: 3B
- Flexibilidad - Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril ¾. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz - Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

| | | |
|--------------|---------------------|---------------------|
| 1 GAL | 1.0 mils | 2.0 mils |
| | 59.5 m ² | 29.8 m ² |

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdida.

USOS APROPIADOS

Para equipos e instalaciones industriales. Estructuras, tanques, maquinaria donde se requiera alta resistencia a la humedad. Para sala de máquinas debido a su poder retardante al fuego. Para superficies en inmersión, etc.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 7 minutos +/- 2 min
- Secado al tacto duro: 2 horas
- Secado para repintar: mín. 1h 30min

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y limpia de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Limpiar la superficie aceite y grasas con solventes apropiados con nuestro producto SCHEM SB15 según Norma SS PC-SP1.

| AMBIENTE | TIPO DE LIMPIEZA |
|----------------------------|--|
| Acero en ambiente normal | Limpieza con chorro abrasivo al grado comercial SSPC-SP6 |
| Acero en ambiente agresivo | Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco SSPC-SP5. |

**La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.*

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El UNIPRIMER 300 es una pintura que se suministra en un solo envase. Agitar la pintura hasta quedar completamente homogénea.

| Volumen | Producto |
|-----------|---------------|
| 1 | UNIPRIMER 300 |
| Diluyente | UNIDIL 100 |

Puede requerir una mayor dilución cuando la temperatura es menor a 18°C y cuando la temperatura sea mayor la dilución será menor.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 100, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 35% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

| Equipo Convencional | |
|------------------------|--------------------------|
| Pistola | DEVILBLIS JGA502 |
| Boquilla de fluido | E |
| Boquilla de aire | 704 |
| Presión de fluido | 10 -20 psi |
| Presión de atomización | 60 – 65 psi |
| Dilución | Hasta un 50% por volumen |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por los que recomendamos su uso en ambiente abierto y/o bien ventilado. Así mismo recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa y equipos de protección personal para evitar el contacto con la piel, con los ojos, por inhalación, etc. Consultar las fichas de seguridad.

