

DESCRIPCIÓN

ULTRAPRIMER EPOXY 850 ZP FD es un primer Epoxi modificado a base de resinas Epoxi Poliamida Amina.

Recubrimiento de altos sólidos, alcanza altos espesores con un excelente secado rápido y muy buena adhesión. Aporta rentabilidad a la industria metal mecánica al reducir el tiempo de ejecución del proyecto. Contiene pigmento anti-corrosivo fosfato de zinc (ZP) que le confiere mayor protección contra la corrosión. Brinda protección inhibidora y barrera a la vez en una sola capa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Mate
Color	Gris y rojo óxido
Sólidos en volumen	85 +/- 2%
Número de capas	1
Espesor de Película seca	3.0 - 6.0 mils
Vida útil de la mezcla	2h 30 min a 25°C
VOC	176 g / L
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

USOS APROPIADOS:

Para el mantenimiento y protección de superficies metálicas, tanques, tuberías, etc.; en la industria química, minera, petrolera, otras.

Protección de aceros estructurales expuestos a ambientes de alta corrosividad, industriales y marinos.

Trabajos de Construcción Metálica en donde se requiera de un rápido secado y alta productividad. Especialmente diseñado para ser usado en superficies donde el arenado no es posible, tolerando preparaciones de superficie SS PC-SP-2 y SSPC-SP-3.

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia – Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: Mayor a 1000 psi
- Flexibilidad – Norma ASTM D 522
- Doblado 180°, Mandril 3/4. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	3.0 mils	4.0 mils	6.0 mils
	42.2 m ²	31.7b m ²	21.1 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 1 a 2 horas
- Secado al tacto duro: 3 a 4 horas
- Secado para repintar : mín. 2 horas
 - Epóxico: máx. 30 días
 - Poliuretano máx. 7 días
 - Alquídico: máx. 1 día
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con nuestro producto SCHEM SB15 según la Norma SSPC-SP1.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC – SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal blanco (SSPC-SP5) o grado metal casi blanco (SSPC-SP10)

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado esta en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAPRIMER EPOXY 850 ZP FD es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	ULTRAPRIMER EPOXY 850 ZP FD
1	UNICAZ ULTRAPRIMER EPOXY 850 ZP FD
Diluyente	UNIDIL 1500

El tiempo de inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 5-10 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 15% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	45 : 1
Presión	2500 – 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.013" - 0.017"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DEVILBLIS MBC- 510
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de atomización	60 – 65 psi
Presión de fluido	10 -20 psi
Dilución	Hasta un 45% por volumen total

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas.

Usar ropa y equipos de protección personal para evitar el contacto con la piel, con los ojos, por inhalación, etc. Consultar las fichas de seguridad.

