

DESCRIPCIÓN

ULTRAPRIMER EPOXY 700 DF es una base anticorrosiva, con pigmentos inhibidores y protección capa barrera.

Recubrimiento de dos componentes, Epoxi-Poliamida de alto espesor. Excelente resistencia a la exposición en atmósferas industriales, además del excelente rápido secado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Componentes	2
Acabado	Mate
Color	Gris, Verde y Rojo óxido
Sólidos en volumen de la mezcla	60 +/- 2%
Número de capas	1
Espesor de Película seca	2.0 – 4.0 mils
Vida útil de la mezcla	5 horas a 25°C
Almacenamiento bajo techo ambiente ventilado a 25°C	La vida útil del producto es de 12 meses

PROPIEDADES DE RESISTENCIA:

- Adherencia – Norma ASTM D 4541 - Equipo Tipo III
- Resultado: 1000 psi
- Flexibilidad – Norma ASTM D 522
- Doblado 180°C, Mandril ¾. Resultado: Bueno
- Dureza de lápiz – Norma ASTM D 3363
- Resultado: 3H

USOS APROPIADOS:

Recomendado para la protección contra la corrosión de estructuras de acero en industrias como la manufacturera y químicas, petrolera, minera, siderúrgica, energética, etc.

Para protección de acero estructural y tuberías para todo tipo de ambiente industrial y marino.

Película dura y de buena resistencia a la abrasión.

RENDIMIENTO:

Espesor recomendado

1 GAL	2.0 mils	4.0 mils
	44.7 m ²	22.35 m ²

Nota: Rendimientos sin considerar porcentaje de pérdidas.

TIEMPOS DE SECADO A 25°C

- Secado al Tacto: 60 minutos
- Secado al tacto duro: 3 horas
- Secado para repintar : mín. 2 horas
máx. 72 días
- Curado: 7 días

Los tiempos de secado dependen de la temperatura ambiental, de superficie, humedad relativa del ambiente y del espesor de la película de pintura. En condiciones diferentes a lo indicado, consultar con el departamento de Asistencia Técnica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar completamente seca y libre de elementos contaminantes antes de proceder al pintado. Eliminar aceites y grasas con con nuestro producto SCHEM SP15 según Norma SSPC-SP1.

* La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

AMBIENTE	TIPO DE LIMPIEZA
Acero en ambiente normal	Limpieza con chorro abrasivo al grado Comercial SSPC-SP6
Acero en ambiente agresivo	Limpieza con chorro abrasivo al grado metal al blanco (SSPC-SP5) o metal cercano al blanco (SSPC-SP10).

Nota: La durabilidad de un sistema de pintado está en función directa al grado de preparación de la superficie y de una correcta aplicación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

El ULTRAPRIMER EPOXY 700 DF es un recubrimiento de dos componentes. Por lo tanto, para una adecuada preparación debemos homogenizar cada uno de los componentes por separado y mezclarlos como se indica.

Volumen	Producto
1	ULTRAPRIMER EPOXY 700 DF
1	UNICAZ ULTRAPRIMER EPOXY 700 DF
Diluyente	UNIDIL 1500

La inducción consiste en dejar reposar la pintura (Parte A + Parte B) entre 10-20 minutos antes de agregar el diluyente. La temperatura del medio influirá en la viscosidad de la pintura. En climas fríos se requiere mayor porcentaje de dilución que en climas calurosos.

Para facilitar aplicación, agregar diluyente UNIDIL 1500, el porcentaje de dilución puede variar, se puede utilizar un 10% en volumen como mínimo y el valor máximo dependerá del equipo a utilizar.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. El cambio en presiones y tamaño de boquillas puede variar dependiendo de las características de atomización del equipo. Antes de usar, siempre purgar el equipo de aplicación con los solventes recomendados.

Equipo Airless

Bomba	30:1
Presión	2500 - 3500 psi
Manguera	1/4" (6.35 mm) ID
Boquilla	0.013"-0.017"
Filtro	Malla 60
Dilución	Hasta un 25% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	DEVILBLISS JGA 502
Boquilla de fluido	E
Boquilla de aire	704
Presión de fluido	10 -20 psi
Presión de atomización	60 - 65 psi
Dilución	Hasta un 40% por volumen total

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Los productos contienen solventes volátiles e inflamables, por lo que recomendamos usarlos en ambientes con adecuada ventilación. Asimismo, recomendamos tomar las precauciones necesarias para evitar cercanía a fuentes de calor, llama o chispas eléctricas o magnéticas. Evitar la concentración de vapores. Usar ropa de seguridad y evitar el contacto con la piel y ojos.

